



MEL SYSTEMS
Machinery Extended Life

油质传感器



提供油料
360度全视角

- 可靠性：提高设备的可靠性
- 效率：允许设置主动维护计划
- 节约成本：减少油料使用量，从而降低清理成本
- 减少碳排放量：减少油料的使用不仅可以节约时间和金钱，而且有助于保护地球，造福后世子孙

Mel Systems油质传感器的设计与研发标准均为最高标准。实现准确实时的全品类润滑油状态监测。油质传感器采用专利技术，为您提供油品的360度全视角感官。



主要特点：

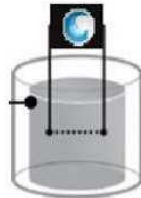
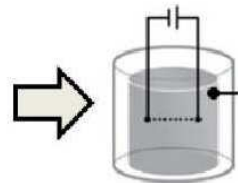
- 10逾年专利技术应用，技术久经考验
- 油质传感器的敏感度平均高出60倍
- 坚固可靠，设计可承受最恶劣的工业环境。耐冲击，耐高温，抗震
- 由于表现出色，性能优良，直接在各种应用下久经现场测试，业已取得优异的成绩
- 取得多种国际标准认证，可在大多数商业和工业环境中使用

工作原理

介电传感器一直用来测量油质。

介电传感器：

在两个电极之间施加交流电压，电流流动变化表示油质是否发生严重退化。



质量传感器：

该设备测量油的电容和电导，二者结合后，测量出电容率。平均而言，该读数比介电传感器测量得出的油质变化敏感度高60倍。

正是由于这种高敏感性，质量传感器才能在最早期检测出油料变质，以便及时作出干预措施。

产品规格

物理性能	<ul style="list-style-type: none"> • 材质：AISI304不锈钢 • 尺寸 - 90mm x 37mm (长 x 宽) • 重量 - 160g 	电力连接 机械连接	<ul style="list-style-type: none"> • 6脚Lumberg插件 • M32六角头 • 1/2" BSP线 • DIN3869密封圈或Dowty密封
功率	<ul style="list-style-type: none"> • 9-30 V直流电 • 平均耗电量= 0.4W • 耗电量= 30mA连续运行 	油料测量	<ul style="list-style-type: none"> • OQIs = -2 - 21 • TDN = 1200 - 0 • 损耗因子：-20 - +42 • 精度：可重复性 = ± 3%
模拟输出	<ul style="list-style-type: none"> • 4-20 mA 	符合下列标准	<ul style="list-style-type: none"> • BS EN 60068-2-30 (测试 db - 湿度循环试验) • BS EN 60068-2-6 (测试Fc - 正弦振动) • BS EN 60068-2-27 (测试 Ea- 机械冲击) • EN 61000-6-4 : 2007 (工业环境通用排放标准) • EN 61000-6-2 : 2005 (工业环境通用免疫标准)
数字输出	<ul style="list-style-type: none"> • RS232: 9600波特双向 • RS485: 9600波特半双工 • Modbus协议支持RS232/RS485 • CANbus: CANopen 协议 		
环境	<ul style="list-style-type: none"> • 保护 = IP67 (连接时) • 工作温度 = -20°C - 120°C • 外部压力 = 0-20巴 • 流体压力 = 最高20巴 • 流体类型 = 任何矿物、半合成或合成油料 		
检测	<ul style="list-style-type: none"> • 氧化 • 污染：水、灰尘、金属、硅、燃料和乙二醇 • TAN/TBN • 粘度分解 • 磨损颗粒 • 油温 		

Mel Systems Srl

Piazza Giulio Prinetti 27/b - 23807 Merate

(LC) Italy T. +39 039 2912515

info@mel-systems.it - www.mel-systems.it



MEL SYSTEMS
Machinery Extended Life