



MEL SYSTEMS
Machinery Extended Life

Oil Quality Sensor



Ein 360° Überblick auf Ihr Öl

- **Zuverlässigkeit** : Erhöht die Betriebssicherheit Ihrer Anlagen
- **Leistungsfähigkeit** : Stellt Sie in die Lage, Ihre Instandhaltung proaktiv zu planen
- **Einsparungen** : Verringert die verwendete Menge an Öl und reduziert dadurch die Entsorgungskosten
- **Reduzierter CO₂-Fußabdruck** : In dem Sie weniger Öl verwenden, tragen Sie dazu bei, den Planet für die nächsten Generationen zu bewahren

Der Quality Sensor von Mel Systems ist unter Berücksichtigung der höchsten Qualitätsstandard konstruiert und entwickelt worden. Dank einer patentierten Technologie gibt er in Echtzeit den exakten Zustand des Öles wieder und zudem ein 360° Bild über die Betriebssituation der Maschine.

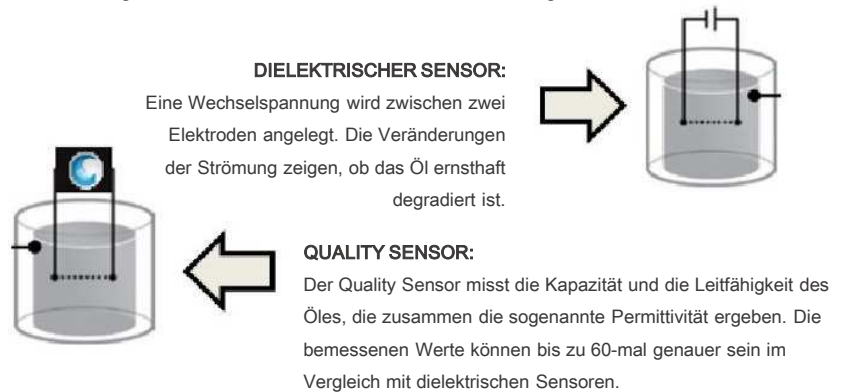


Haupteigenschaften

- Getestete Technologie basierend auf einer patentierten Technik, die seit über 10 Jahren im Einsatz ist
- Der Quality Sensor ist im Durchschnitt 60-mal empfindlicher als ein herkömmlicher dielektrischer Sensore
- Robust und zuverlässig, konstruiert und gebaut um den härtesten Umwelt- und industriellen Belastungen zu widerstehen, Temperatur-, Vibration- und Stoßbeständig
- Vor Ort getestet bei unterschiedlichsten Bedingungen, hat immer exzellente Ergebnisse dank seiner einzigartigen Leistungsfähigkeit erzielt.
- Zertifiziert um internationale Normen zu erfüllen

Wie er funktioniert

In der Regel werden dielektrische Sensoren zur Überwachung von Ölen verwendet.



Dank der Präzision des Quality Sensors werden Ölverschmutzung und Abnutzung im voraus erkannt und wiedergegeben, was eine genauere Planung der Instandhaltung unterstützt.

Technische Daten

Physisch	<ul style="list-style-type: none"> • Edelstahl AISI304 • Abmessungen - 90mm x 37mm (L x B) • Gewicht – 160g 	Elektrischer Anschluss	<ul style="list-style-type: none"> • 6 pin Lumberg
Strom	<ul style="list-style-type: none"> • 9-30 V DC • durchschnittliche Stromverbrauch = 0.4W • Stromverbrauch = 30mA laufend 	Mechanische Verbindung	<ul style="list-style-type: none"> • M32 hex head • 1/2" BSP thread • DIN3869 ring seal or Dowty seal
Analogausgabe	<ul style="list-style-type: none"> • 4-20 mA 	Ölmessung	<ul style="list-style-type: none"> • OQIs = -2 - +21 • TDN Dissipationsfaktor = 1200 - 0 • Verlustfaktor: -20 - +42 • Genauigkeit: Wiederholbarkeit = ± 3%
Digitalausgabe	<ul style="list-style-type: none"> • RS232: 9600 baud bi-directional • RS485: 9600 baud half duplex • Modbus protocol supported on RS232/RS485 • CANbus: CANopen protocol 	Gemäß folgenden Normen:	<ul style="list-style-type: none"> • BS EN 60068-2-30 (Test db – Cyclic humidity) • BS EN 60068-2-6 (Test Fc – Sine vibration) • BS EN 60068-2-27 (Test Ea- Mechanical Shock) • EN 61000-6-4 : 2007 (Generic Emissions Standard for Industrial Environments) • EN 61000-6-2 : 2005 (Generic Immunity Standard for Industrial Environments)
Umfeldbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Schutz = IP67 wenn verbunden • Arbeitstemperatur = -20°C / +120°C • Außendruck = 0 bar - 20 bar • Flüssigkeitsdruck = bis 20 bar • Flüssigkeitstyp = alle minerale, halbsynthetische und synthetische Öle 		
Wahrnehmung	<ul style="list-style-type: none"> • Oxidation • Verunreinigung: Wasser, Schmutz, Metalle, Silicon, Brennstoff und Glycol • TAN/TBN • Zerfall der Viskosität • Verschleißpartikel • Öltemperatur 		

Mel Systems Srl

Piazza Giulio Prinetti 27/b – 23807 Merate (LC) Italy

T. +39 039 2912515

info@mel-systems.it – www.mel-systems.it



MEL SYSTEMS
Machinery Extended Life