



**MEL SYSTEMS**  
Machinery Extended Life

# Sensore di Qualità Olio



**Per dare una  
visione a 360° del  
vostro olio**

- **Affidabilità** : aumenta l'affidabilità delle apparecchiature, fornendo la tranquillità di un monitoraggio 24/7 x 365
- **Efficienza** : permette di pianificare in modo efficace qualsiasi intervento di manutenzione senza sprecare tempo e denaro per interventi di manutenzione non necessari
- **Risparmio dei costi** : riduce la quantità di olio usato e, di conseguenza, anche i costi di smaltimento
- **Minor impatto ambientale** : usando meno olio, non solo si risparmia tempo e denaro, ma si contribuisce a preservare il pianeta per le generazioni future

Il Sensore di Qualità Mel Systems è stato progettato e sviluppato per rispettare gli standard qualitativi più elevati. Fornisce, in tempo reale, un accurato monitoraggio delle condizioni di qualsiasi olio lubrificante. Sulla base di un metodo brevettato, il Sensore di Qualità presenta un quadro a 360° di come l'olio sta operando.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

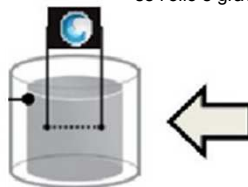
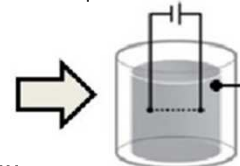
- Tecnologia collaudata: sulla base di un metodo brevettato che è stato usato per oltre 10 anni.
- Estremamente sensibile: il Sensore di Qualità è in media oltre 60 volte più sensibile alla contaminazione dell'olio, dando 20/20 di visione della condizione dell'olio.
- Robusto ed affidabile: progettato e costruito per resistere alle più dure condizioni ambientali industriali. Resistente agli urti, alle elevate temperature e alle vibrazioni.
- Indipendentemente testato: ha intrapreso rigorosi test indipendenti per verificare le prestazioni eccezionali in molte applicazioni.
- Completamente certificato: il Sensore di Qualità è certificato agli standard internazionali per lavorare sia in ambienti commerciali che industriali.

### COME FUNZIONA?

Tradizionalmente, sono utilizzati sensori dielettrici per misurare la qualità dell'olio.

#### SENSORE DIELETTRICO

Una tensione elettrica in C.A viene applicata ai due elettrodi, la variazione di corrente indica se l'olio è gravemente degradato.



#### IL SENSORE DI QUALITÀ:

Questo dispositivo funziona in modo simile al sensore dielettrico ma misura sia la capacità che la conducibilità dell'olio (nota come permittività). I dati combinati forniscono una lettura che è 60 volte più sensibile alla variazione di qualità dell'olio.

Come risultato della maggiore sensibilità, il Sensore di Qualità può rilevare in anticipo il deterioramento dell'olio, permettendo così una tempestiva pianificazione di qualsiasi intervento fondamentale che può essere necessario.

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

**FISICHE:**

- materiale – Acciaio inossidabile AISI304
- dimensioni – 90mm x 37mm (LxW)
- Peso – 160g

**POTENZA:**

- 9 – 30 V DC
- consumo di energia medio = 0,4W
- consumo di corrente = 30mA continua

**USCITA ANALOGICA:**

- 4-20 mA

**USCITA DIGITALE:**

- protezione = IP67 quando è collegato
- temperatura di funzionamento = -20°C
- pressione esterna = 0 bar a 20 bar
- pressione nel fluido = fino a 20 bar
- tipo di fluido = qualsiasi oli minerali, semi-sintetici e oli sintetici

**RIVELAZIONE:**

- ossidazione
- contaminazione – acqua, sporco, carburanti, metalli, silicio e glicol
- TAN/TBN
- viscosità breakdown
- fuliggine
- temperatura olio

**COLLEGAMENTO ELETTRICO:**

- 6 pin Lumberg

**COLLEGAMENTO MECCANICO:**

- M32 a testa esagonale
- 1/2" BSP
- guarnizione DIN3869 Viton

**MISURA OLIO:**

- OQI: -10-100 precisione ripetibilità = +/- 3%

**CONFORME ALLE NORME:**

- BS EN 60068-2-30 (testo db – ciclo umidità)
- BS EN 60068-2-6 (test Fc – Sine vibration)
- BS EN 60068-2-27 (test Ea – Shock meccanico)
- EN 61000-6-4 : 2007 (emissioni generiche standard per ambienti industriali)
- EN 61000-6-2 : 2005 (immunità generica standard per ambienti industriali)

**Mel Systems Srl**

Piazza Giulio Prinetti 27/b – 23807 Merate (LC)) Italy

T. +39 039 2912515

[info@mel-systems.it](mailto:info@mel-systems.it) – [www.mel-systems.it](http://www.mel-systems.it)



**MEL SYSTEMS**  
Machinery Extended Life